

Vorteile von VHM-Gewindefräser

- Spannuten erlauben einen weichen Schnitt.
- Schnittdurchmesser ab 2,2 mm.
- Durchgangs- und Sacklochgewinde.
- Längere Standzeit durch spezielle Mehrlagen-Beschichtung.
- Das Werkzeug kann für eine Vielzahl an Werkstoffen eingesetzt werden.
- Hervorragende Oberflächengüte.
- Geringer Schnittdruck erlaubt die Bearbeitung dünnwandiger Werkstücke.
- Ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde.

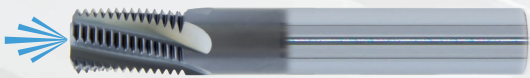
MT Typ



P N

Für normalen Stahl und NE-Metalle ohne Innenkühlung.

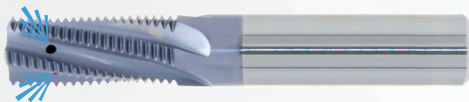
MTB Typ



P M K

Besonders geeignet für Sacklöcher, durch axialen Kühlmittelaustritt.

MTZ Typ



P M K

Spanableitung durch radialen Kühlmittelaustritt für Durchgangsbohrungen.