



**ISO M**  
**ISO S**

923-2023  
**100<sup>TH</sup>**  
**ANNIVERSARY**  
**ACTION**

Die ideale Lösung für Edelstahl und Superlegierungen.

Zu Ihrer Yamawa  
Bestellung ab 300 € erhalten  
Sie ein gratis Polo-Shirt (\*).

Gültig vom 01/06 bis einschließlich 30/07/2023

(\* ) Alle Nettopreis sind im Flyer angegeben



**100<sup>th</sup>**  
Continuing to build the future with you

**Think threads with**  
**YAMAWA**



# SACKLOCH

SP-VA	ZEN-B	ZET-B
HSS-E OX	HSS-P OX	HSS-P NI
		
ISO2(6H)	ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
2.5P	3P	3P

TCTR (Toleranz)

THCHT (Anschnittlänge)

Maße (TD)	Gewindesteigung (TP)	Bohrer Ø (mm)	Lock Ø (mm)	edp	€	edp	€	edp	€
M3 DIN 371	0.5	2.50	2.56	SD3.0GAGEX	<b>8,49</b>	SD3.0GBJPX	<b>16,70</b>	SD3.0GBIPN	<b>17,52</b>
M4 DIN 371	0.7	3.30	3.38	SD4.0IAGEX	<b>8,49</b>	SD4.0IBJPX	<b>16,70</b>	SD4.0IBIPN	<b>16,70</b>
M5 DIN 371	0.8	4.20	4.28	SD5.0KAGEX	<b>8,75</b>	SD5.0KBJPX	<b>17,27</b>	SD5.0KBIPN	<b>17,27</b>
M6 DIN 371	1	5.00	5.09	SD6.0MAGEX	<b>8,84</b>	SD6.0MBJPX	<b>17,27</b>	SD6.0MBIPN	<b>17,27</b>
M8 DIN 371	1.25	6.80	6.85	SD8.0NAGEX	<b>10,68</b>	SD8.0NBJPX	<b>21,57</b>	SD8.0NBIPN	<b>21,57</b>
M10 DIN 371	1.5	8.50	8.60	SD010OAGEX	<b>12,78</b>	SD010OBJPX	<b>25,94</b>	SD010OBIPN	<b>25,94</b>
M12 DIN 376	1.75	10.30	10.36	SG012PAGEX	<b>16,45</b>	SG012PBJPX	<b>33,68</b>	SG012PBIPN	<b>33,68</b>

Vc (m/min)

ISO M	<10	★	5 ÷ 15	★	
ISO P	<10	★	5 ÷ 15	★	
ISO S Ni <35HRC			3 ÷ 10	★	
ISO S Ni >35HRC					3 ÷ 6 ★
ISO S Ti					5 ÷ 10 ★

★ Erste Wahl ☆ Geeignet

Für schwer zu bearbeitende Materialien wie Edelstahl, Nickel- oder Titan-Legierungen empfehlen wir, eine Vorbohrung bis zum maximal zulässigen Limit.



# DURCHGANGSLOCH

PO-VA	ZEN-P	ZET-P
HSS-E OX	HSS-P NX	HSS-P NI
		
ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
4,5P	4,5P	5P

TCTR (Toleranz)

THCHT (Anschnittlänge)

Maße (TD)	Gewindesteigung (TP)	Bohrer Ø (mm)	Lock Ø (mm)	edp	€	edp	€	edp	€
M3 DIN 371	0.5	2.50	2.56	PD3.0GBGEX	<b>8,27</b>	PD3.0GBJPW	<b>16,79</b>	LD3.0GBIPN	<b>17,52</b>
M4 DIN 371	0.7	3.30	3.38	PD4.0IBGEX	<b>8,27</b>	PD4.0IBJPW	<b>16,79</b>	LD4.0IBIPN	<b>17,52</b>
M5 DIN 371	0.8	4.20	4.28	PD5.0KBGEX	<b>8,61</b>	PD5.0KBJPW	<b>17,27</b>	LD5.0KBIPN	<b>18,09</b>
M6 DIN 371	1	5.00	5.09	PD6.0MBGEX	<b>8,69</b>	PD6.0MBJPW	<b>17,27</b>	LD6.0MBIPN	<b>17,27</b>
M8 DIN 371	1.25	6.80	6.85	PD8.0NBGEX	<b>10,41</b>	PD8.0NBJPW	<b>21,57</b>	LD8.0NBIPN	<b>21,57</b>
M10 DIN 371	1.5	8.50	8.60	PD010OBGEX	<b>12,46</b>	PD010OBJPW	<b>25,59</b>	LD010OBIPN	<b>27,23</b>
M12 DIN 376	1.75	10.30	10.36	PG012PBGEX	<b>16,08</b>	PG012PBJPW	<b>33,68</b>	LG012PBIPN	<b>33,99</b>

Vc (m/min)

ISO M	<10	★	5 ÷ 15	★	
ISO P	<10	★	5 ÷ 15	★	
ISO S Ni <35HRC			3 ÷ 10	★	
ISO S Ni >35HRC					3 ÷ 6 ★
ISO S Ti					5 ÷ 10 ★

★ Erste Wahl ☆ Geeignet

Für schwer zu bearbeitende Materialien wie Edelstahl, Nickel- oder Titan-Legierungen empfehlen wir, eine Vorbohrung bis zum maximal zulässigen Limit.



Lade den Katalog  
herunter



Lade die APP  
herunter



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH  
Emmy-Noether-Strasse 1  
24558 Henstedt-Ulzburg  
Germany

Tel.: 04193 889178-0  
Fax: 04193 889178-88  
wtn@wtn-gmbh.de  
www.wtn-gmbh.de



\$YACT100MS-D