

# CNC Kennzeichnungswerkzeug Ritzefix Universal



Ritzefix RU142 Art.Nr. 2021003		
Gehäuselänge	142	mm
Länge gesamt	157	mm
Gehäusedurchmesser	20	mm
Beschriftungsnadel Durchmesser	6	mm
Gewicht	295	g
Min. Vorspannkraft Federvorspannung ca.	13	N
Anfangs-Beschriftungskraft Grundeinstellung ca.	50	N
Beschriftungskraft mit 13mm Zustellung ca.	440	N
Max. Zustellung	15	mm
Einstellweg Federvorspannung	10	mm
Max. Drehzahl	50	U/min.
Rundlauf toleranz an der Beschriftungsnadel	< 0,1	mm

## Benutzung:

Das **KZW** (Kennzeichnungswerkzeug) wird benutzt, um Bauteile/Werkstücke in CNC Dreh- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren und Roboteranwendungen dauerhaft zu kennzeichnen. Dabei wird die polierte, beschichtete und federnd gelagerte Hartmetall-Beschriftungsnadel durch Zustellung der Maschine vom KZW in das Werkstück gedrückt und durch das Material gezogen. Das Material wird dabei verdichtet, verdrängt und die Kennzeichnung so i.d.R. spanfrei erzeugt.

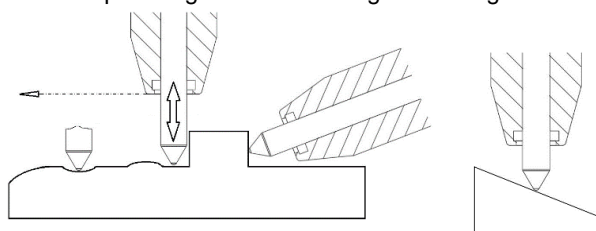
## Vorteile:

- schnelle und kostengünstige Bauteilkennzeichnung
- gleichbleibende Beschriftungstiefen durch automatischen Höhenausgleich möglich
- flexibel einsetzbar in Dreh- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, Roboteranwendungen. Durch die lange und schmale Bauform, ideal in Fräs- und Drehmaschinen einsetzbar. Speziell in großen Drehzentren weniger Probleme mit Störkonturen am Werkstück oder mit benachbarten Werkzeugaufnahmen
- hohe Flexibilität bei der Anwendung. Mögliche Werkzeughalter bspw. Klemmhalter, Bohrfutter, Spannzange, Weldon
- es können runde, ballige, konkave und schräge Flächen bis 20° gekennzeichnet werden
- Kennzeichnungsgravur verdichtet und stärkt die Oberfläche
- keine Lärmentwicklung, Kennzeichnen ohne Betätigungsmedium
- Beschriftungsdauer in der Praxis im Schnitt 5 – 10x so schnell im Vergleich zum herkömmlichen CNC gravieren
- für verschiedenste Werkstücke und Werkstoffe anwendbar (Buntmetalle, Aluminium, Messing, Edelstahl, leg. Stähle, Titan, gehärtete Stähle, Guss, Kunststoff)
- geeignet für bearbeitete und rohe Oberflächen
- Höhenausgleich von Werkstückunebenheiten >13mm
- keine Umrechnung von Federvorspannung und Zustellung, Druckfeder schlägt nicht auf Block
- stufenlose Einstellung der Vorspannkraft
- höchste Verschleißfestigkeit der Beschriftungsnadel, dadurch sehr hohe Standzeit möglich. Unter normalen Bedingungen beträgt die Standzeit mehrere Jahre. Die spezielle Beschichtung reduziert den abrasiven Verschleiß sowie Kaltaufschweißungen
- Beschriftungsnadel mit wenigen Handgriffen auswechselbar
- stabiles Gehäuse, stabile Komponenten, robuste Nadelführung – auch für extreme Einsätze geeignet
- alle Komponenten aus Edelstahl, außer der Abstreifer und die Beschriftungsnadel
- max. Beschriftungsgeschwindigkeit wird nur durch die CNC Maschine begrenzt
- Kennzeichnungstiefe regulierbar durch Federvorspannung sowie Werkzeug-Zustellung



## Lieferumfang Art. Nr. 2021003:

- 1 St. Ritzefix RU142 mit Nadel R0,8
- Je 1 St. Nadel R1,2 & R0,4
- 1 St. Holzkiste mit Ausdrückwelle
- 1 St. Werkzeugschlüssel T30



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH  
Emmy-Noether-Strasse 1  
24558 Henstedt-Ulzburg  
Germany

Tel.: 04193 889178-0  
Fax: 04193 889178-88  
wtn@wtn-gmbh.de  
www.wtn-gmbh.de

