

TINY TOOLS + HALTER PROMO

KAUFE **10** TINY TOOLS
UND ERHALTE EINEN PASSENDEN
SIM-HALTER KOSTENLOS



Beim Kauf von 10 Tiny Tools (frei wählbar) erhalten
Sie einen passenden **SIM-Halter** kostenlos.
Gültig für folgende Halter: Hauptkatalog Seite A06-32 bis A06-33
Neuer Tiny Tools Katalog: Seite 41 / 42

Fragen Sie unseren neuen
Tiny Tools Katalog mit über
2.650 Werkzeugen an.

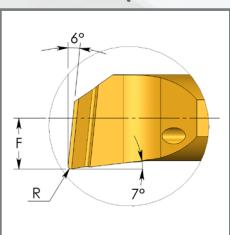
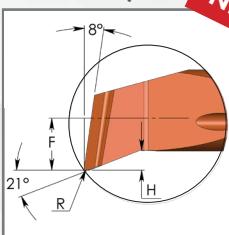
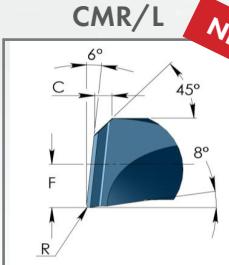
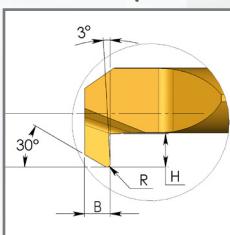
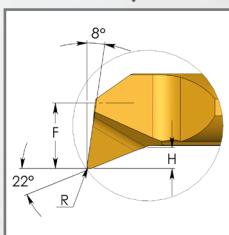
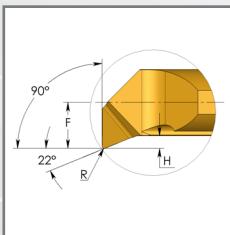
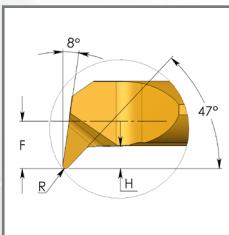
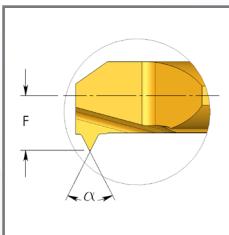
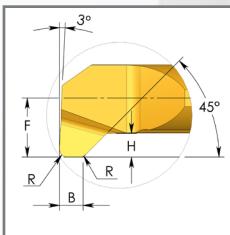
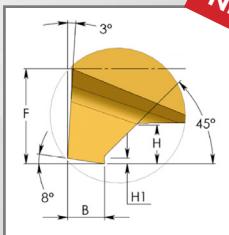
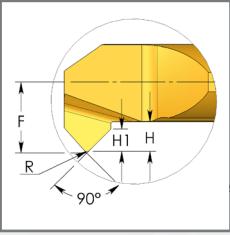
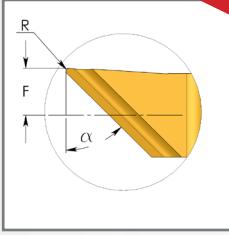
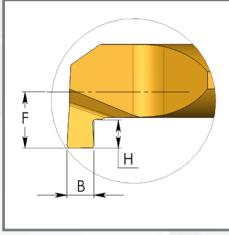
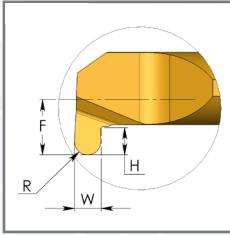
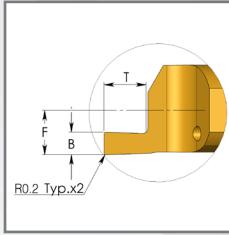
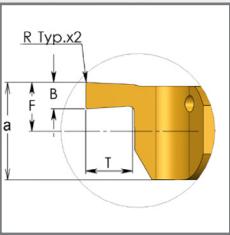
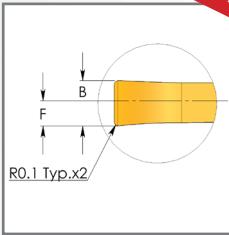
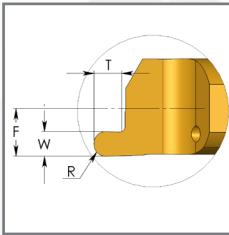
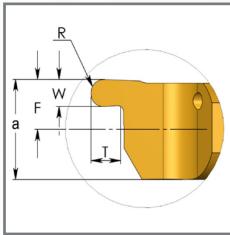


WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH
Emmy-Noether-Strasse 1
24558 Henstedt-Ulzburg
Germany

Tel.: 04193 889178-0
Fax: 04193 889178-88
wtn@wtn-gmbh.de
www.wtn-gmbh.de

Bitte geben Sie bei Bestellung die
Artikelnummer der ausgewählten Tiny
Tools, den gewünschten Halter und den
Aktionscode: **TinyH-26** an.

Tiny Tools Anwendungsübersicht

MTR/L  <p>Innendrehen mit Innenkühlung</p>	CBR/L NEU  <p>Profildrehen und Bohren mit Spanbrecher</p>	CMR/L NEU  <p>Bohren, Drehen, Plandrehen und Anfasen</p>	MXR/L  <p>Rückwärtsdrehen</p>	MPR/L  <p>Profildrehen und Bohren</p>
MUR/L  <p>Profildrehen, 90° Plandrehen</p>	MQR/L  <p>Profildrehen und Bohren</p>	MIR/L  <p>Gewindeschneiden</p>	MDR/L  <p>Gewindefreistich, Anfasen und Einstechen</p>	CPR/L NEU  <p>Vorstechen und Fasen</p>
MCR/L  <p>Anfasen und Bohren</p>	MWR/L NEU  <p>Senken und Profildrehen</p>	MGR/L  <p>Einstechen</p>	MKR/L  <p>Vollradius Einstechen</p>	MFR  <p>Axial Einstechen (Innen)</p>
MFL  <p>Axial Einstechen (Außen)</p>	MVR/L NEU  <p>Axial Stechen – mit 2 Kühlkanälen</p>	MZR  <p>Vollradius Axial Einstechen (Innen)</p>	MZL  <p>Vollradius Axial Einstechen (Außen)</p>	 <p>Demonstration</p>

Hartmetallqualitäten:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeit.
Einsetzbar in allen gängigen Materialgruppen.

BMK (K10 - K20)

Feinstkorn Hartmetall mit einer PVD Mehrlagenbeschichtung. Extrem hohe Hitzebeständigkeit für höhere Leistung bei normalen Maschinenbedingungen.
Einsetzbar für alle gängigen Materialgruppen.

K20 (K10 - K30)

Unbeschichtetes Hartmetall für NE-Metalle, Aluminium und Gusseisen.

TNX

Neue fortschrittliche Hartmetallsorte TNX für höhere Vorschübe und hohe Leistung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Extra feine Körnung mit hoher Härte und Zähigkeit kombiniert mit einer dreilagigen rötlichen Schicht. Sorgt für hohe Kantenstabilität und besseren Spanfluss.

