

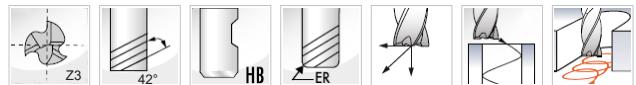


**Sonderaktion**



# OptiMill-Alu-HPC-Pocket

- Eckfräser, lange Ausführung mit Hals SCM850
- HPC Werkzeug optimiert zum Taschenfräsen in Aluminiumwerkstoffen. Große Spanräume gewährleisten den optimalen Abtransport der Späne.



Ø f8	R mm	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h6	Z	Artikel-Nr.	€
5,0	0,2	13	-	57	6	3	31054950	72,80 <span style="color:red">29,00</span>
6,0	0,2	13	19	57	6	3	31054952	69,60 <span style="color:red">28,00</span>
8,0	0,2	19	25	63	8	3	31054956	86,60 <span style="color:red">34,50</span>
10,0	0,32	22	30	72	10	3	31054960	119,80 <span style="color:red">45,50</span>
12,0	0,32	26	36	83	12	3	31054962	156,10 <span style="color:red">59,00</span>
14,0	0,32	26	36	83	14	3	31054964	205,70 <span style="color:red">79,00</span>
16,0	0,32	31	42	92	16	3	31054966	283,50 <span style="color:red">110,00</span>
20,0	0,5	41	52	104	20	3	31054970	446,80 <span style="color:red">165,00</span>

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

- Eckfräser, Ausführung 3xD mit Hals, mit Spanteiler SCM854
- HPC Werkzeug optimiert zum Taschenfräsen in Aluminiumwerkstoffen. Große Spanräume gewährleisten den optimalen Abtransport der Späne. Spanbrecher sorgen zusätzlich für kurze Späne.



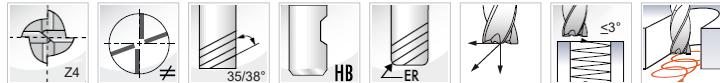
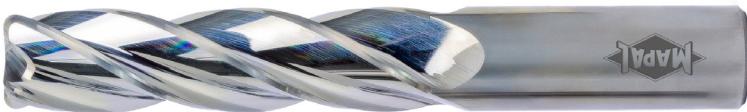
Ø f8	R mm	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h6	Z	Artikel-Nr.	€
5,0	0,2	17	-	62	6	4	31302680	86,40 <span style="color:red">34,50</span>
6,0	0,2	18	25	62	6	4	31302681	86,40 <span style="color:red">34,50</span>
8,0	0,2	24	30	68	8	4	31302682	113,30 <span style="color:red">44,50</span>
10,0	0,32	30	35	80	10	4	31302683	131,70 <span style="color:red">49,00</span>
12,0	0,32	36	45	93	12	4	31302684	178,10 <span style="color:red">69,00</span>
14,0	0,32	42	50	99	14	4	31302685	226,50 <span style="color:red">89,00</span>
16,0	0,32	48	56	108	16	4	31302686	299,90 <span style="color:red">109,00</span>
20,0	0,5	60	70	126	20	4	31302688	486,90 <span style="color:red">189,00</span>

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026



## OptiMill-SPM-Finish

- Eckfräser, Ausführung 4xD SCM970
- Schlichtfräser zur Bearbeitung von Strukturbau Teilen aus Aluminium. Bearbeitung von tiefen Taschen und filigranen Bauteilstrukturen auch bei großen Umschlingungen ohne „Pull-Effekt“ (beispielsweise an den Taschenrändern).



Ø f9	R mm	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h6	Z	Artikel-Nr.	€
12,0	2	48	-	100	12	4	31111852	232,30 89,50
12,0	3	48	-	100	12	4	31082278	232,30 89,50
16,0	3	64	-	123	16	4	31082280	377,80 149,50
16,0	4	64	-	123	16	4	31082281	377,80 149,50
20,0	3	80	-	140	20	4	31082283	581,10 229,00
20,0	4	80	-	140	20	4	31082284	581,10 229,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

## OptiMill-Alu-Wave

- Eckfräser, lange Auskraglänge mit Hals, mit innerer Kühlmittelzufuhr SCM109
- Schruppfräser für die Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen. Die einzigartige Kordelgeometrie erzeugt kurze Späne und gewährleistet ein sanftes Schnittverhalten.



Ø d11	R mm	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h6	Z	Artikel-Nr.	€
12,0	2,0	22	36	83	12	3	31430821	235,20 89,00
16,0	3,0	26	42	92	16	3	31430824	355,80 139,00
20,0	3,0	32	54	104	20	3	31430827	501,50 199,00
20,0	4,0	32	54	104	20	3	31430828	501,50 199,00
25,0	3,0	40	58	114	25	3	31430833	953,80 379,00
25,0	4,0	40	58	114	25	3	31430834	953,80 379,00
12,0	2,0	26	50	95	12	3	31430822	263,20 99,00
16,0	3,0	32	65	115	16	3	31430825	398,90 159,00
20,0	3,0	32	75	125	20	3	31430829	581,90 229,00
20,0	4,0	32	75	125	20	3	31430830	581,90 229,00
25,0	3,0	50	80	136	25	3	31430835	1178,20 469,00
25,0	4,0	50	80	136	25	3	31430836	1178,20 469,00
12,0	2,0	16	60	106	12	3	31430823	286,90 109,00
16,0	3,0	24	80	129	16	3	31430826	430,80 169,00
20,0	3,0	32	100	150	20	3	31430831	729,00 289,00
20,0	4,0	32	100	150	20	3	31430832	729,00 289,00
25,0	3,0	42	107	163	25	3	31430837	1357,10 539,00
25,0	4,0	42	107	163	25	3	31430838	1357,10 539,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# FixReam FXR507

- Gerade genutete Maschinenreibahle, für Grund- und Durchgangsbohrung, mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Für die Bearbeitung von Stahl- und Guss-Werkstoffen.



P | K

Ø mm	Toleranz	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h6	Z		Artikel-Nr.	€
3,970	+0,005	12	19	50	4	4		31375070	124,00 85,00
3,980	+0,005	12	19	50	4	4		31375126	124,00 85,00
3,990	+0,005	12	19	50	4	4		31375128	124,00 85,00
4,000	H7	12	19	50	4	4		31375127	113,80 79,00
4,010	+0,005	12	19	50	4	4		31375129	124,00 85,00
4,020	+0,005	12	19	50	4	4		31375105	124,00 85,00
4,030	+0,005	12	19	50	4	4		31375106	124,00 85,00
4,970	+0,005	12	19	50	4	4		31375135	127,30 89,00
4,980	+0,005	12	19	50	4	4		31375108	127,30 89,00
4,990	+0,005	12	19	50	4	4		31375136	127,30 89,00
5,000	H7	12	19	50	4	4		31375109	117,20 79,00
5,010	+0,005	12	19	50	4	4		31375241	127,30 89,00
5,020	+0,005	12	19	50	4	4		31375242	127,30 89,00
5,030	+0,005	12	19	50	4	4		31375736	127,30 89,00
5,970	+0,005	12	25	64	6	6		31375273	144,20 99,00
5,980	+0,005	12	25	64	6	6		31375275	144,20 99,00
5,990	+0,005	12	25	64	6	6		31375277	144,20 99,00
6,000	H7	12	25	64	6	6		31375274	133,10 89,00
6,010	+0,005	12	25	64	6	6		31375276	144,20 99,00
6,020	+0,005	12	25	64	6	6		31375278	144,20 99,00
6,030	+0,005	12	25	64	6	6		31375279	144,20 99,00
7,000	H7	16	31	70	6	6		31375291	138,40 99,00
7,970	+0,005	16	36	75	8	6		31375295	156,80 109,00
7,980	+0,005	16	36	75	8	6		31375297	156,80 109,00
7,990	+0,005	16	36	75	8	6		31375299	156,80 109,00
8,000	H7	16	36	75	8	6		31375301	145,10 99,00
8,010	+0,005	16	36	75	8	6		31375303	156,80 109,00
8,020	+0,005	16	36	75	8	6		31375306	156,80 109,00
8,030	+0,005	16	36	75	8	6		31375308	156,80 109,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# FixReam FXR507

Neue, speziell auf die Bearbeitung abgestimmte Hartmetallsubstrate, in Kombination mit neuen Beschichtungen sorgen für bessere Standzeiten. Durch eine neue Rundschliffphase werden die Reibbahnen noch besser in der Bohrung geführt – Rundheiten und Zylinderformen werden dadurch nochmals verbessert.



<b>Ø mm</b>	<b>Toleranz</b>	<b>SL mm</b>	<b>FL mm</b>	<b>GL mm</b>	<b>Schaft-Ø h6</b>	<b>Z</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>€</b>
9,000	H7	20	41	80	8	6	31375311	165,50 115,00
9,970	+0,005	20	37	80	10	6	31375314	205,80 139,00
9,980	+0,005	20	37	80	10	6	31375315	205,80 139,00
9,990	+0,005	20	37	80	10	6	31375317	205,80 139,00
10,000	H7	20	37	80	10	6	31375319	192,30 129,00
10,010	+0,005	20	37	80	10	6	31375322	205,80 139,00
10,020	+0,005	20	37	80	10	6	31375325	205,80 139,00
10,030	+0,005	20	37	80	10	6	31375328	205,80 139,00
11,000	H7	20	42	85	10	6	31375333	229,60 159,00
11,970	+0,005	20	42	90	12	6	31375342	257,80 179,00
11,980	+0,005	20	42	90	12	6	31375345	257,80 179,00
11,990	+0,005	20	42	90	12	6	31375349	257,80 179,00
12,000	H7	20	42	90	12	6	31375351	243,60 169,00
12,010	+0,005	20	42	90	12	6	31375354	257,80 179,00
12,020	+0,005	20	42	90	12	6	31375357	257,80 179,00
12,030	+0,005	20	42	90	12	6	31375359	257,80 179,00
13,000	H7	22	42	90	12	6	31375371	276,60 189,00
14,000	H7	22	47	95	14	6	31375376	294,90 199,00
15,000	H7	22	52	100	14	6	31375378	301,50 199,00
16,000	H7	25	54	105	16	6	31375380	323,00 219,00
17,000	H7	25	59	110	16	6	31375381	345,40 239,00
18,000	H7	25	59	110	18	6	31375384	368,40 259,00
19,000	H7	25	59	110	18	6	31375386	395,40 269,00
20,000	H7	25	62	115	20	6	31375388	421,30 289,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

1. Hochleistungsbeschichtung
2. Patentierte Rundschliffphase – Für bis zu 30 % bessere Rundheit und Zylinderform
3. Primzahlteilung – Weniger Vibratoren, bessere Oberfläche, ruhiger Lauf sowie höhere Standzeiten
4. Innovative Kühlmittelaustritte – Optimale Kühlsmierstoffversorgung bei Grund und Durchgangsbohrungen





## NeoMill Fräswerkzeug

Das radiale Standard-Fräswerkzeug NeoMill von MAPAL mit seinen **Plan-, Eck-, Nut-, Walzenstirn- und Hochvorschubfräsern** steht für höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit insbesondere in der Serienfertigung.

Für alle Fräser bietet MAPAL ein **umfassendes Sortiment an Wendeschneidplatten** – jeweils in einer positiven und einer negativen Ausführung. Hinzu kommen Schneiden mit Wiper-Anteil, die selbst ohne Einstellung gute Oberflächenqualitäten erreichen.

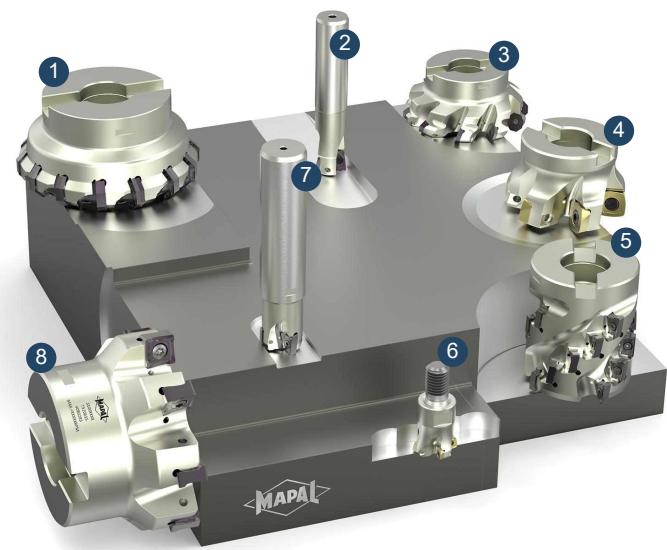
### Auf einen Blick

- Fräswerkzeug mit gepressten, radialen Wendeschneidplatten
- Plan-, Eck-, Nut-, Walzenstirn- und Hochvorschubfräser
- Zum Schruppen sowie zur mittleren Bearbeitung von Guss, Stahl und rostfreiem Stahl
- Positive und negative Wendeschneidplatten aus vier verschiedenen PVD-Schneidstoffen

1. Planfräser mit enger Teilung und 16 Schneidkanten für höchste Wirtschaftlichkeit.
2. Eckfräser mit Zylinderschaft und positiver Grundform – ideal geeignet zum schrägen Eintauchen.
3. Planfräser mit positiver Grundform – ideal für schwangsanfällige Bearbeitungen.
4. Hochvorschubfräser für hohe Zerspanungsraten bei guter Prozesssicherheit.
5. Walzenstirnfräser für stabile Bearbeitungen – ideal zum Eckfräsen mit hoher Schnitttiefe.
6. Einschraubfräser in Kombination mit VHM-Verlängerung minimieren Schwingungen bei extremen Auskragungen.
7. Eckfräser mit Zylinderschaft mit bis zu vier Schneidkanten.
8. Eckfräser mit acht Schneidkanten

### Vorteile

- Umfassendes, komplettes Programm für die wirtschaftliche und effiziente Bearbeitung
- Hohe Laufruhe
- Geringe Geräuschentwicklung
- Höchste Standzeiten



Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das **NeoMill® Fräswerkzeug** zu erfahren!

# Hydrodehnspannfutter UNIQ Mill Chuck

Zuverlässig. Dynamisch. Agil.

Das Hydrodehnspannfutter UNIQ Mill Chuck ist speziell für das Spannen von Fräswerkzeugen mit HA-Schaft ausgelegt. Durch die hohe Temperaturfestigkeit von 80 °C auch bei sehr langen Fräsyklen überzeugt es bei hochdynamischen Fräsanwendungen, wie SPM (Structural Part Machining), HSC (High Speed Cutting) oder HPC (High Performance Cutting), von hochwertigen Bauteilen mit einer ausgezeichneten Prozesssicherheit und hohem Zeitspanvolumen. Es ist universell für Schrupp-, Semi- und Schlichtoperationen ausgelegt.



**Formensprache | Bionische Konturen**

- Höhere Stabilität und Genauigkeit des Gesamtsystems
- Geringere Abdrängung des Werkzeuges
- Weniger Gewicht durch minimalen Resourceneinsatz
- Gutes Handling beim Rüsten des Werkzeugmagazins
- Selbsterregte Schwingungen werden minimiert

**Polierte Oberflächen**

- Schmutzbeständigkeit (Korrosionsbeständigkeit) erhöht
- Höchste Wuchtgüten durch verdichtete Oberflächen

**Blaue Betätigungs schraube | Signaturelemente**

- Eindeutige Zuordnung der Betätigungs schraube und bis zu 70 % leichtere Betätig ung durch reduziertes Anzugs moment
- Übersichtlichkeit am Produkt, wichtige Funktions und Produktinformationen sofort ersichtlich

## Hydrodehnspannfutter UNIQ DReaM Chuck, 4.5°

Visionär. Flexibel. Ökonomisch.

Das UNIQ DReaM Chuck, 4.5° ist für Reib- und Bohranwendungen sowie zum Einsatz mit Schlichtfräsern optimiert. Es ermöglicht mit minimaler Störkontur durch die Spanneinleitung im HSK-Bund maximale Steifigkeit bei geringem Materialeinsatz. Die Außenkontur des UNIQ DReaM Chucks ist eins zu eins an die DIN 69882-8 für Warmschrumpffutter angelehnt. Dadurch sind die Vorteile der Hydrodehnspanntechnik auf diese Anwendungen übertragbar.

### Top 3 Fakten

- Hydrodehnspannfutter mit den originalen Abmessungen eines Schrumpffutters (DIN-Kontur mit 4,5°)
- Anwendungsorientierte Systemauslegung
- Maximale Prozesssicherheit und Standzeit durch preisgekröntes Design

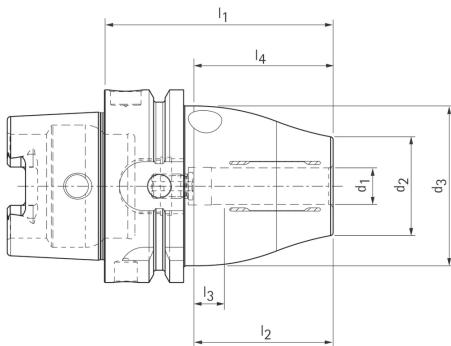
### Auf einen Blick

- Für Reib- und Bohranwendungen sowie zum Schlichten bei Fräsoperationen
- Optimales Zusammenspiel von geometrischen und funktionellen Eigenschaften
- Herausragende Oberflächen bei gleichzeitig verbessertem Handling
- Maximale Flexibilität und Produktivität bei der Bearbeitung von konturkritischen Bauteilen
- Entwickelt für die Anforderungen verschiedenster Märkte wie dem Werkzeug- und Formenbau, der Luft- und Raumfahrt sowie dem Automotivsektor



# UNIQ® Mill Chuck

mit axialer Werkzeulgängeneinstellung  
Schaft HSK-A nach DIN 69893-1



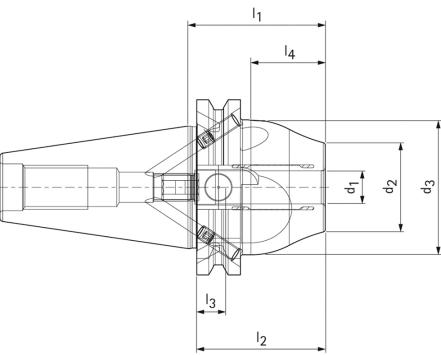
HSK-A	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
63	6	26	50	65	37	10	35,2	31270591	387,00
63	8	28	50	65	37	10	35,2	31270593	387,00
63	10	30	50	75	41	10	45,2	31270595	387,00
63	12	32	52,5	75	46	10	45,2	31229418	387,00
63	14	34	52,5	75	46	10	45,2	31374670	387,00
63	16	38	52,5	79	49	10	49,2	31270598	387,00
63	18	38	52,5	79	49	10	49,2	31374671	387,00
63	20	38	52,5	79	51	10	49,2	31229438	387,00
63	25	48	57	95	57	10	45	31396170	387,00
63	32	58,5	62,5	110	61	10	56,6	31396171	387,00
100	6	26	50	73	37	10	40,2	31345192	529,00
100	8	28	50	73	37	10	40,2	31345193	529,00
100	10	30	50	83	41	10	50,2	31345194	529,00
100	12	32	52,5	83	46	10	50,2	31345195	529,00
100	14	34	52,5	83	46	10	50,2	31345196	529,00
100	16	38	52,5	87	49	10	54,2	31345197	529,00
100	18	38	52,5	87	49	10	54,2	31345198	529,00
100	20	38	52,5	87	51	10	54,2	31345199	529,00
100	25	56	70	95	57	10	62,2	31345200	529,00
100	32	60	75	100	61	10	67,2	31345201	529,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026



# UNIQ® Mill Chuck

mit axialer Werkzeuglängeneinstellung  
Schaft SK nach ISO 7388-1 Form AD/AF

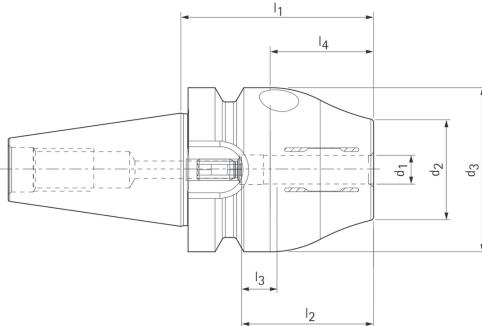


SK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
40	6	26	42	–	50	37	10	27,1	31345212	383,00 189,00
40	8	28	42	–	50	37	10	27,1	31345213	383,00 189,00
40	10	30	42	–	50	41	10	27,1	31345214	383,00 189,00
40	12	32	49	–	50	46	10	27,1	31345215	383,00 189,00
40	14	34	49	–	50	46	10	27,1	31374686	383,00 189,00
40	16	38	49	–	64,5	49	10	41,6	31345216	383,00 189,00
40	18	38	49	–	64,5	49	10	41,6	31374687	383,00 189,00
40	20	38	49	–	64,5	51	10	41,6	31345217	383,00 189,00
40	25	48	57	49,5	110	57	10	65,3	31396178	383,00 189,00
40	32	58,5	62,5	49,5	115	61	10	65,5	31396179	383,00 189,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# UNIQ® Mill Chuck

mit axialer Werkzeuglängeneinstellung  
Schaft BT nach ISO 7388-2 Form JD/JF (JIS B 6339)

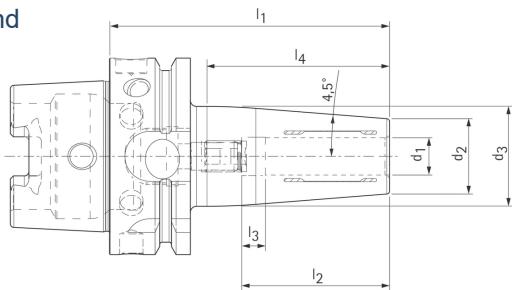


BT	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
30	6	26	46	–	54	37	10	29	31280342	388,00 169,00
30	8	28	46	–	54	37	10	29	31280343	388,00 169,00
30	10	30	50	46	54	41	10	23,5	31280344	388,00 169,00
30	12	32	50	46	54	46	10	23,5	31280345	388,00 169,00
30	14	38	52	46	54	46	10	21	31374678	388,00 169,00
30	16	38	55	46	69	49	10	38,5	31280346	388,00 169,00
30	18	38	55	46	69	49	10	36	31374679	388,00 169,00
30	20	38	58	46	69	51	10	38,5	31280347	388,00 169,00
40	6	26	42	–	58	37	10	27,2	31345236	383,00 189,00
40	8	28	42	–	58	37	10	27,2	31345237	383,00 189,00
40	10	30	42	–	58	41	10	27,2	31345238	383,00 189,00
40	12	32	49	–	58	46	10	27,2	31345239	383,00 189,00
40	14	34	49	–	58	46	10	27,2	31396154	383,00 189,00
40	16	38	49	–	72,5	49	10	41,7	31345240	383,00 189,00
40	18	38	49	–	72,5	49	10	41,7	31396155	383,00 189,00
40	20	38	49	–	72,5	51	10	41,7	31345241	383,00 189,00
40	25	48	57	-	100	57	10	44,6	31396156	383,00 189,00
40	32	58,5	62	-	105	61	10	50	31396157	383,00 189,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# UNIQ® DReaM Chuck 4,5°

Mit axialer Werkzeuglängeneinstellung, Spanneinleitung im Bund  
Schaft HSK-A nach DIN 69893-1

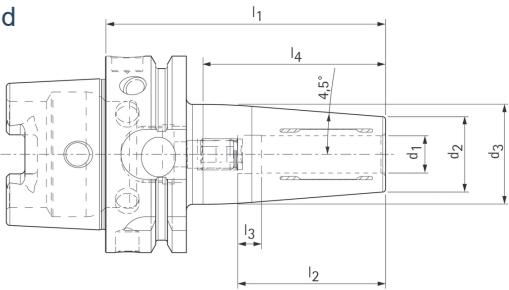


HSK-A	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
63	6	21	27	80	37	10	48,9	31270515	472,00
63	6	21	27	120	37	10	48,9	31441122	613,00
63	6	21	27	160	37	10	48,9	31499983	761,00
63	8	21	27	80	37	10	48,9	31270525	472,00
63	8	21	27	120	37	10	48,9	31441123	613,00
63	8	21	27	160	37	10	48,9	31499984	761,00
63	10	24	32	85	41	10	53,7	31270550	472,00
63	10	24	32	120	41	10	61,6	31441124	613,00
63	10	24	32	160	41	10	61,6	31499985	761,00
63	12	24	32	90	46	10	58,6	31229439	472,00
63	12	24	32	120	46	10	61,6	31441125	613,00
63	12	24	32	160	46	10	61,6	31499986	761,00
63	14	27	34	90	46	10	57,2	31375071	472,00
63	14	27	34	120	46	10	56,2	31441126	613,00
63	14	27	34	160	46	10	56,2	31499987	761,00
63	16	27	34	95	49	10	63,1	31270555	472,00
63	16	27	34	120	49	10	56,2	31441127	613,00
63	16	27	34	160	49	10	56,2	31499988	761,00
63	20	33	42	100	51	10	68,9	31229440	472,00
63	20	33	42	120	51	10	68,9	31441129	613,00
63	20	33	42	160	51	10	68,9	31500040	761,00
63	25	44	52,5	115	57	10	85,4	31396186	472,00
63	25	44	52,5	160	57	10	85,4	31504685	761,00
63	32	44	52,5	120	61	10	90,1	31396187	472,00
63	32	44	52,5	160	61	10	90,1	31504687	761,00
100	6	21	27	85	37	10	38,7	31344789	609,00
100	6	21	27	120	37	10	48,9	31496256	791,00
100	6	21	27	160	37	10	48,9	31500057	990,00
100	8	21	27	85	37	10	38,7	31344860	609,00
100	8	21	27	120	37	10	48,9	31496257	791,00
100	8	21	27	160	37	10	48,9	31500058	990,00
100	10	24	32	90	41	10	53,7	31344862	609,00
100	10	24	32	120	41	10	61,6	31496258	791,00
100	10	24	32	160	41	10	61,6	31500059	990,00
100	12	24	32	95	46	10	58,6	31344863	609,00
100	12	24	32	120	46	10	61,6	31496259	791,00
100	12	24	32	160	46	10	61,6	31500060	990,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# UNIQ® DReaM Chuck 4,5°

Mit axialer Werkzeuglängeneinstellung, Spanneinleitung im Bund  
Schaft HSK-A nach DIN 69893-1

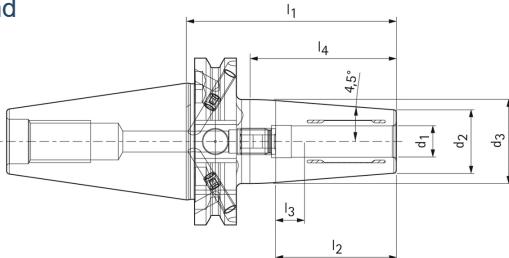


HSK-A	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
100	14	27	34	95	46	10	57,2	31344864	609,00 <b>299,00</b>
100	14	27	34	120	46	10	56,2	31496300	791,00 <b>389,00</b>
100	14	27	34	160	46	10	56,2	31500061	990,00 <b>489,00</b>
100	16	27	34	100	49	10	63,1	31344865	609,00 <b>299,00</b>
100	16	27	34	120	49	10	56,2	31496301	791,00 <b>389,00</b>
100	16	27	34	160	49	10	56,2	31500062	990,00 <b>489,00</b>
100	20	33	42	105	51	10	68,9	31344867	609,00 <b>299,00</b>
100	20	33	42	120	51	10	68,9	31496303	791,00 <b>389,00</b>
100	20	33	42	160	51	10	68,9	31500064	990,00 <b>489,00</b>
100	25	44	53	115	57	10	80,7	31344868	609,00 <b>299,00</b>
100	25	44	53	160	57	10	88,6	31505294	990,00 <b>489,00</b>
100	32	44	53	120	61	10	84,6	31344869	609,00 <b>299,00</b>
100	32	44	53	160	61	10	93,3	31505295	990,00 <b>489,00</b>

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# UNIQ® DReaM Chuck 4,5°

Mit axialer Werkzeuglängeneinstellung, Spanneinleitung im Bund  
Schaft SK nach ISO 7388-1 Form AD/AF

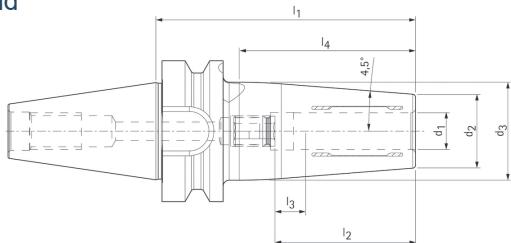


SK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
40	6	21	27	-	80	37	10	55,7	31344880	459,00 <b>229,00</b>
40	6	21	27	-	120	37	10	48,9	31441418	594,00 <b>299,00</b>
40	8	21	27	-	80	37	10	55,7	31344881	459,00 <b>229,00</b>
40	8	21	27	-	120	37	10	48,9	31441419	594,00 <b>299,00</b>
40	10	24	32	-	80	41	10	55,7	31344882	459,00 <b>229,00</b>
40	10	24	32	-	120	41	10	61,6	31441490	594,00 <b>299,00</b>
40	12	24	32	-	80	46	10	55,7	31344883	459,00 <b>229,00</b>
40	12	24	32	-	120	46	10	61,6	31441491	594,00 <b>299,00</b>
40	14	27	34	-	80	46	10	55,8	31375087	459,00 <b>229,00</b>
40	14	27	34	-	120	46	10	56,2	31441492	594,00 <b>299,00</b>
40	16	27	34	-	80	49	10	55,8	31344884	459,00 <b>229,00</b>
40	16	27	34	-	120	49	10	56,2	31441493	594,00 <b>299,00</b>
40	18	33	42	-	80	49	10	57,2	31375088	459,00 <b>229,00</b>
40	18	33	42	-	120	49	10	68,9	31441494	594,00 <b>299,00</b>
40	20	33	42	-	80	51	10	57,2	31344885	459,00 <b>229,00</b>
40	20	33	42	-	120	51	10	68,9	31441495	594,00 <b>299,00</b>
40	25	44	53	49	100	57	10	58,7	31396194	459,00 <b>229,00</b>
40	32	44	53	-	100	61	10	58,3	31396195	459,00 <b>229,00</b>

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# UNIQ® DReaM Chuck 4,5°

Mit axialer Werkzeuglängeneinstellung, Spanneinleitung im Bund  
Schaft BT nach ISO 7388-2 Form JD/JF (JIS B 6339)



BT	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
30	6	21	27	85	37	10	57,7	31280360	435,00
30	8	21	27	85	37	10	57,7	31280361	435,00
30	10	24	32	85	41	10	57,7	31280362	435,00
30	12	24	32	85	46	10	57,7	31280365	435,00
30	14	27	34	85	46	10	57,2	31375079	435,00
30	16	27	34	85	49	10	57,2	31280366	435,00
30	18	33	42	85	49	10	57,5	31375080	435,00
30	20	33	42	85	51	10	57,5	31280367	435,00
40	6	21	27	90	37	10	57,7	31344904	459,00
40	6	21	27	120	37	10	48,9	31496324	594,00
40	8	21	27	90	37	10	57,7	31344905	459,00
40	8	21	27	120	37	10	48,9	31496325	594,00
40	10	24	32	90	41	10	57,7	31344906	459,00
40	10	24	32	120	41	10	61,6	31496326	594,00
40	12	24	32	90	46	10	57,7	31344907	459,00
40	12	24	32	120	46	10	61,6	31496327	594,00
40	14	27	34	90	46	10	57,2	31396128	459,00
40	14	27	34	120	46	10	56,2	31496328	594,00
40	16	27	34	90	49	10	57,2	31344908	459,00
40	16	27	34	120	49	10	56,2	31496329	594,00
40	18	33	42	90	49	10	57,5	31396129	459,00
40	18	33	42	120	49	10	68,9	31496330	594,00
40	20	33	42	90	51	10	57,5	31344909	459,00
40	20	33	42	120	51	10	68,9	31496331	594,00
40	25	44	53	100	57	10	67,9	31396140	459,00
40	32	44	53	100	61	10	67,9	31396141	459,00
									229,00

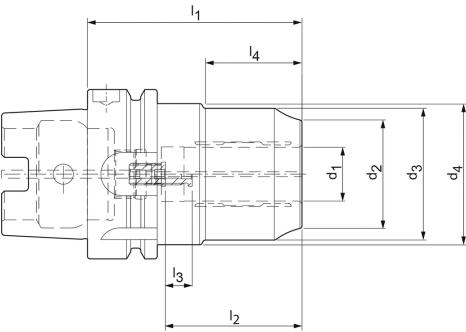
Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# HighTorque Chuck HTC

mit axialer Werkzeuglängeneinstellung

Schaft HSK-A nach DIN 69893-1

Temperaturbeständig bis 170°



HSK-A	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
63	12	32	42	52,5	80	46	10	34	30524702	287,00 139,00
63	20	38	49	52,5	80	51	10	36	30490553	287,00 139,00
63	32	54	63	52,5	105	61	10	55	30588142	287,00 139,00
100	12	32	42	52,5	85	46	10	34	30524703	378,00 189,00
100	20	38	49	52,5	85	51	10	36	30490554	378,00 189,00
100	32	57	68	72	100	61	10	42	30490555	378,00 189,00

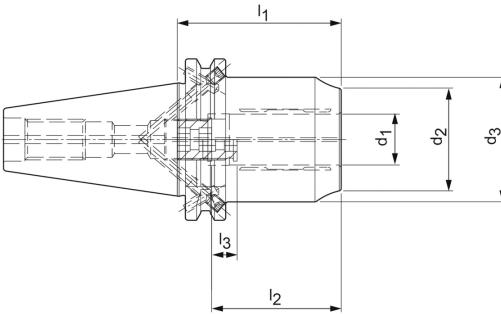
Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# HighTorque Chuck HTC

mit axialer Werkzeuglängeneinstellung

Schaft SK nach ISO 7388-1 Form AD/AF

Temperaturbeständig bis 170°



SK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
40	12	32	42	-	50	46	10	-	30524698	275,00 139,00
40	20	38	49	-	64,5	51	10	-	30490556	275,00 139,00
40	32	57	63	70	81	61	10	26	30986272	275,00 139,00
50	12	32	42	-	50	46	10	-	30524699	317,00 159,00
50	20	38	49	-	64,5	51	10	-	30490557	317,00 159,00
50	32	57	68	72	81	61	10	35	30490558	317,00 159,00

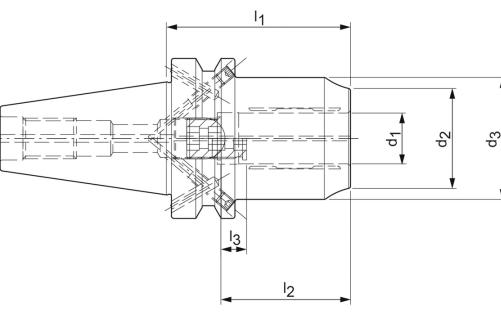
Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# HighTorque Chuck HTC

mit axialer Werkzeuglängeneinstellung

Schaft BT nach ISO 7388-2 Form JD/JF (JIS B 6339)

Temperaturbeständig bis 170°

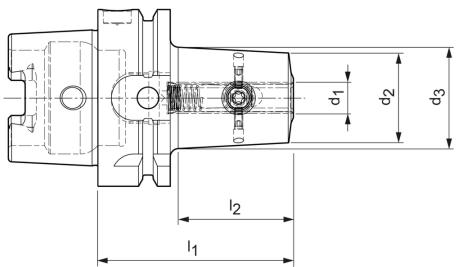


BT	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Artikel-Nr.	€
30	12	32	42	-	58	46	10	-	30986273	267,00 129,00
30	20	38	42	57	72,5	51	10	17	30986274	267,00 129,00
40	12	32	42	-	58	46	10	-	30524705	275,00 139,00
40	20	38	49	-	72,5	51	10	-	30490572	275,00 139,00
50	12	32	42	-	69	46	10	-	30524707	317,00 159,00
50	20	38	49	-	83,5	51	10	-	30490573	333,00 165,00
50	32	57	68	72	90	61	10	35	30490574	333,00 165,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# MillChuck

Schaft HSK-A nach DIN 69893-1

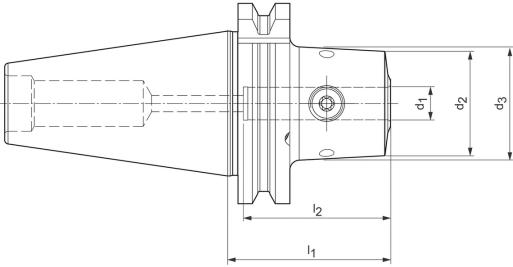


HSK-A	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Artikel-Nr.	€
63	6	22,5	26,2	-	65	36,2	-	30941344	343,00
63	8	25	28,7	-	65	36,2	-	30941345	343,00
63	10	32	36,2	-	70	41,2	-	30941346	343,00
63	12	37,5	42,7	-	80	51,2	-	30941347	343,00
63	16	43	48,3	-	80	52,2	-	30941349	343,00
63	20	46,5	52	-	80	54	-	30941371	343,00
63	25	62	65	52,5	110	69,9	68	30941372	343,00
63	32	69	72	52,5	110	69,9	68	30941373	343,00
100	6	22,5	27,5	-	80	48,2	-	30941374	432,00
100	8	25	30	-	80	48,2	-	30941375	432,00
100	10	32	36,9	-	80	48,2	-	30941376	432,00
100	12	37,5	42,9	-	85	53,2	-	30941377	432,00
100	16	43	50	-	100	68,2	-	30941379	432,00
100	20	46,5	53,5	-	100	68,2	-	30941381	432,00
100	25	62	65	-	100	68,1	-	30941382	432,00
100	32	69	72	-	110	78,1	-	30925430	432,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# MillChuck

Schaft SK nach ISO 7388-1 Form AD/AF



SK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Artikel-Nr.	€
40	6	22,5	25,4	-	50	28,1	-	31059420	318,00
40	8	25	27,9	-	50	28,1	-	31059421	318,00
40	10	32	34,8	-	50	28,1	-	31059422	318,00
40	12	37,5	40,3	-	50	28,1	-	31059423	318,00
40	16	43	47,3	-	63	43	-	31059425	318,00
40	20	46,5	49,5	-	63	43	-	31059427	318,00
40	25	62	65	49,5	100	69,9	64,5	31059428	318,00
40	32	69	72	49,5	100	69,9	64,5	31059429	318,00
50	6	22,5	26,7	-	63	41,1	-	31059430	407,00
50	8	25	29,2	-	63	41,1	-	31059431	407,00
50	10	32	36,2	-	63	41,1	-	31059432	407,00
50	12	37,5	41,7	-	63	41,1	-	31059433	407,00
50	16	43	47,1	-	63	41,1	-	31059435	407,00
50	20	46,5	50,6	-	63	41,1	-	31059437	407,00
50	25	62	67,8	-	80	58,1	-	31059438	407,00
50	32	69	76,9	-	100	78,1	-	31059439	407,00

Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

# HSK Kühlmittelrohr

Zur Übergabe des Kühlsmierstoffs zwischen der Maschinenspindel und der Werkzeugaufnahme.



HSK-A	M	D	L	Artikel-Nr.	€
63	M18x1	12	36,5	606324	14,50
100	M24x1,5	16	43,5	610024	17,00

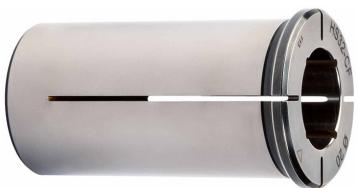
Alle Angaben in mm. Alle Preise verstehen sich zzgl. 19% MwSt. Gültig bis 31.01.2026

## Reduzierhülsen für Hydrodehnspannfutter

Zur Durchmesserreduzierung speziell für Hydrodehnspannfutter - passend für alle Hydrodehnspannfutter.



ohne Längeneinstellung, kühlmitteldicht



ohne Längeneinstellung, mit Kühlkanalbohrungen



Gültig bis 31.01.2026



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH  
Emmy-Noether-Strasse 1  
24558 Henstedt-Ulzburg  
Germany

Tel.: 04193 889178-0  
Fax: 04193 889178-88  
[wtn@wtn-gmbh.de](mailto:wtn@wtn-gmbh.de)  
[www.wtn-gmbh.de](http://www.wtn-gmbh.de)