

TINY TOOLS PROMO

**Preisvorteil
bis zu 40%**

Bei Bestellung von
3 Sets

125 €

(frei wählbar)
pro Set inklusive ein
Edelstahl Trinkbecher
kostenlos.



Bitte geben Sie bei Bestellung
die ausgewählten Sets und den
Aktionscode: **TINY-25** an.

TINY TOOLS SETS ZUM SUPER-SONDER-PREIS

SET Ø 4



enthält:

- 1 x MPR4 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR4 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR4 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR4 R0.2 L22 BXC
- 1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

- SIM 0012 H4
- SIM 0016 H4
- SIM 0020 H4
- SIM 0022 H4

135 €

SET Ø 5



enthält:

- 1 x MPR5 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR5 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR5 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR5 R0.2 L22 BXC
- 1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

- SIM 0012 H5
- SIM 0016 H5
- SIM 0020 H5
- SIM 0022 H5

135 €

SET Ø 6



enthält:

- 1 x MPR6 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR6 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR6 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR6 R0.2 L22 BXC
- 1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

- SIM 0012 H6
- SIM 0016 H6
- SIM 0020 H6
- SIM 0022 H6

135 €

Sets bestehen aus 4 Tiny Tools plus einem passenden Halter zum Set.

TOOLLIGA
WTN WERKZEUG-TECHNIK-NORD GMBH
Emmy-Noether-Str. 1 | 24558 Henstedt-Ulzburg
Tel. 04193 889178-0 | Fax 04193 889178-88
E-Mail: wtn@wtm-gmbh.de

TOOLLIGA
SPERLING GMBH
Alte Dorfstr. 13 | 33790 Halle (Westfalen)
Tel. 05201 81150 | Fax 05201 811550
E-Mail: info@spertling-werkzeuge.de

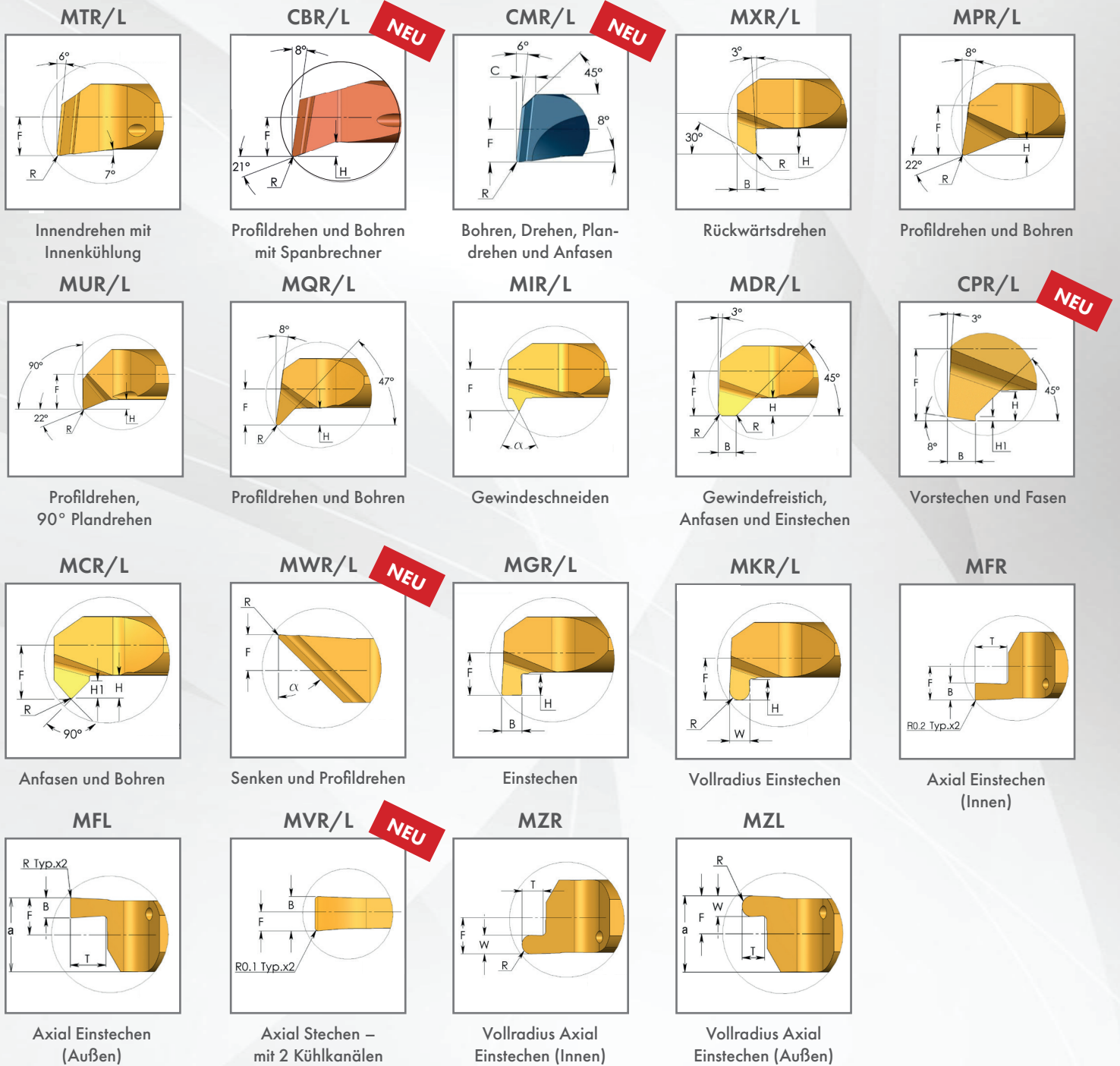
TOOLLIGA
FEIKE-PRÄZISIONSTECHNIK GMBH
Am Tabakquartier 60 | 28197 Bremen
Tel. 0421 491803-0 | Fax 0421 491803-114
E-Mail: sales@feike-pt.com

TOOLLIGA
SIEVERT PRÄZISIONSWERKZEUGE GMBH & CO KG
Lange Str. 44 | 39590 Tangermünde
Tel. 039322 3427 | Fax 039322 43787
E-Mail: info@sievertwerkzeuge.de

TOOLLIGA
FÜLLING HANDELS-GMBH
Naumburger Str. 27 | 34466 Wolfhagen-
Bründersen Tel. 05692 990145 | Fax 05692 990146
E-Mail: info@fuellinghandels-gmbh.de

TOOLLIGA
IWS INDUSTRIE - WERKZEUGE STEPHAN GMBH
Reichenberger Strasse 5a | 69502 Hemsbach
Tel. 06201 44610 | Fax 06201 44652
E-Mail: info@iws-tools.de

Weitere Tiny Tools Anwendungen aus unserem umfangreichen Standard Sortiment



Hartmetallqualitäten:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeit. Einsetzbar in allen gängigen Materialgruppen.

BMK (K10 - K20)

Feinstkorn Hartmetall mit einer PVD Mehrlagenbeschichtung. Extrem hohe Hitzebeständigkeit für höhere Leistung bei normalen Maschinenbedingungen. Einsetzbar für alle gängigen Materialgruppen.

K20 (K10 - K30)

Unbeschichtetes Hartmetall für NE-Metalle, Aluminium und Gusseisen.

TNX

Neue fortschrittliche Hartmetallsorte TNX für höhere Vorschübe und hohe Leistung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Extra feine Körnung mit hoher Härte und Zähigkeit kombiniert mit einer dreilagigen rötlichen Schicht. Sorgt für hohe Kantenstabilität und besseren Spanfluss.

