

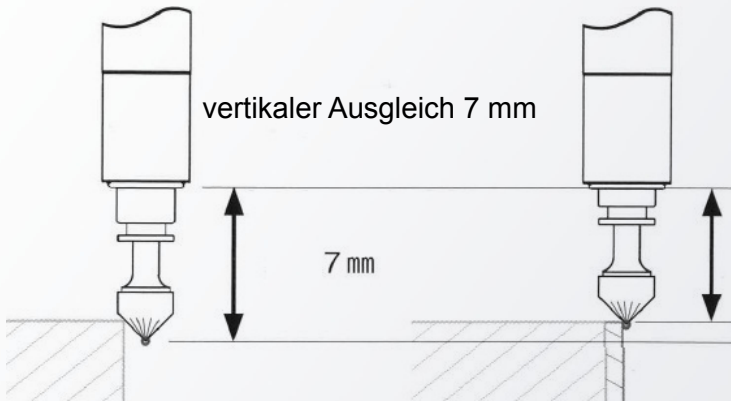
Emmy-Noether-Str. 1
24558 Henstedt-Ulzburg

Tel. 04193-889178-0
Fax 04193-889178-88

<http://www.wtn-gmbh.de>
wtn@wtgmbh.de

Die Lösung für das Entgraten von Guss und Aluguss

Mit dem Barinaito NeoCut-Pro ist das gleichmäßige Entgraten von Stahl- und Aluminiumguss Bauteilen auf CNC Bearbeitungszentren kein Problem mehr. Das NeoCut-Pro Werkzeug gleicht die durch den Guss bedingten Höhenunterschiede im Bereich bis zu 7 mm automatisch aus. Das bedeutet für den Anwender, dass lediglich die Kontur des Bauteils abgefahren werden muss.



Material : Aluminiumguss

Programmieren Sie die Bahn 2,5 mm seitlich und 4,5 mm unterhalb der Kontur.
Drehzahl 5.000 min⁻¹
Vorschub f=5.000 mm/min.

Material : Stahlguss

Programmieren Sie die Bahn 2,5 mm seitlich und 4,5 mm unterhalb der Kontur.
Drehzahl 5.000 min⁻¹
Vorschub f=3.500 mm/min.

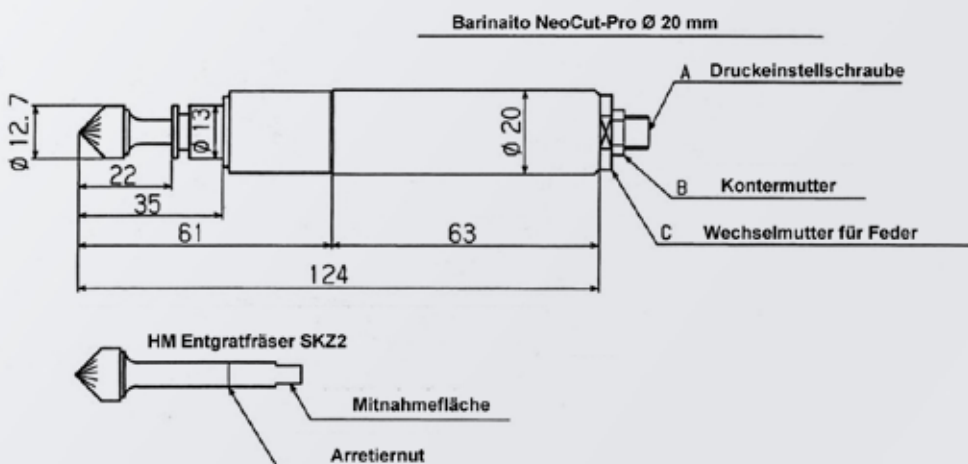
In Abhängigkeit von Material, Bauteil und Maschine müssen die o.g. Bearbeitungsparameter angepasst werden. Je nach Stärke des Grats kann die Vorspannung der Feder eingestellt werden. Bei einem großem Grat sollte der Vorschub reduziert und das Verfahren ggfls. in mehreren Schritten wiederholt werden.

Das Barinaito NeoCut-Pro (Art.Nr. SKZ20) Starterset beinhaltet :

- | | |
|---|---------------|
| 1 Stck. Grundkörper 6A | |
| 1 Stck. Feder für Aluminiumguss (SKZS1) | €/Stck. 6,90 |
| 1 Stck. Feder für Gusseisen (SKZS2) | €/Stck. 6,90 |
| 1 Stck. VHM Entgratfräser (SKZ2) | €/Stck. 53,50 |

€/Set 346,--

Alle Preise zzgl. Fracht und MwSt.



Auch online unter <http://www.wtn-shop.de>

Aufspannbolzen

Der Aufspannbolzen ist ein flexibles Spannsystem zum sicheren, präzisen und kraftvollen Aufspannen von Werkstücken mit regelmäßigen und unregelmäßigen Außenkonturen (siehe Spannbeispiele) sowie von Werkstücken, die bei der Bearbeitung in einer bestimmten Höhe über den Maschinentisch gespannt werden müssen.

Die Aufspannbolzen werden in den T-Nuten des Maschinentisches fixiert. Enge Toleranzklassen (js6) gewährleisten ein paralleles Aufspannen zum Maschinentisch. Die Aufspannbolzen der Länge 50 können wahlweise mit M10- oder M12-Gewinde bestellt werden. Bei den Aufspannbolzen der Länge 100 und 150 besteht die Möglichkeit, die Gewindebolzen (M10, M12, M14, M16) auszutauschen. Beschädigungen am Werkstück werden durch den Spannring aus Messing verhindert. Der Spannbereich der Standardspannschraube beträgt 8-40mm und kann mit den als Zubehör lieferbaren Spannschrauben auf maximal 87mm vergrößert werden.



ab €/Stck. 79,--

zzgl. Fracht und MwSt.



5D-Werkstückanschlag

Der Werkstückanschlag dient unter anderem als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten.

Lieferumfang:

Werkstückanschlag mit T-Nutstein M8x12 (andere Größen auf Anfrage) und Sechskantschlüssel



€/Stck. 99,--

Kombinationselement €/Stck. 29,--

alle Preise zzgl. Fracht und MwSt.

Der kleinste 3D-Taster der Welt:

Er besticht durch sein schlankes und attraktives Design. Seine präzisen und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben schnelles und einfaches Ermitteln von Werkstücknullpunkten und Längenmaßen. Die Antastung ist in allen Achs-Richtungen (X/Y/Z) bei gleicher Zeigerauflösung möglich. Sobald die Zeiger „0“ anzeigen, steht die Spindelachse präzise auf der Werkstückkante.

Der Schutz der Messeinheit steht im Vordergrund. Hierzu wurden große Überfahrwege in die Tasteinheit integriert. Diese sind durch mechanische Endanschläge begrenzt. Der Tasteinsatz hat eine Sollbruchstelle, die ganz weit oben angebracht ist. Sollte Ihr 3D-Taster durch äußere Krafteinwirkung trotzdem beschädigt werden, so ist eine einfache Reparatur kostengünstig möglich.

Länge ca. 118 mm / Schaft Ø 12 mm

€/Stck. 249,--

zzgl. Fracht und MwSt.

Lieferbar ab
21.03.2012



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH
Emmy-Noether-Strasse 1
24558 Henstedt-Ulzburg
Germany

Tel.: 04193 889178-0
Fax: 04193 889178-88
wtn@wtn-gmbh.de
www.wtn-gmbh.de

