

Neue hochfeste Voll-CBN-Sorte für Guss. Verbesserte Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei großen Schnitttiefen.

Ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleiß- und Bruchfestigkeit durch Hochleistungs-Sintertechnologie.



Voll-CBN-Sorte für Guss

MBS140

Eigenschaften

100 % homogene CBN-Struktur

Für große Schnitttiefen

- Bei WSPs aus Voll-CBN ist die Schnitttiefe nicht wie bei herkömmlichen gelöteten CBN-WSPs begrenzt.
- Hohe Schnittgeschwindigkeiten und Kosteneffizienz beim Schlichten mit CBN-Werkzeugen sind nun auch beim Schruppen möglich.

Ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleiß- und Bruchfestigkeit

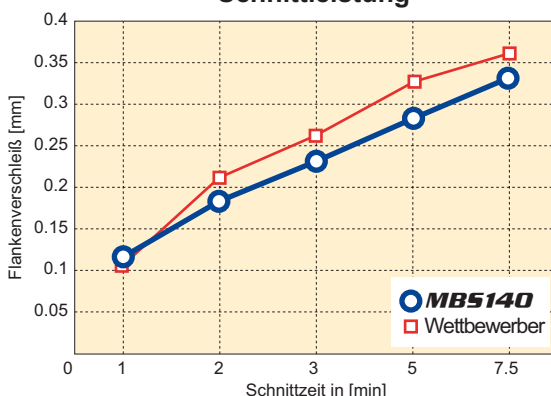
- Durch die Verwendung von CBN-Partikeln und eines neu entwickelten speziellen Bindemittels wird eine hohe Verschleißfestigkeit erreicht.
- Mitsubishi's einzigartige Sinter-Technologie für hohe Bruchfestigkeit ermöglicht die Bearbeitung bei größeren Schnitttiefen.

Bearbeitung von Gusswerkstoffen

Empfohlene Schnittdaten

Werkstoff	Schnittmodus	Schnittgeschw. [m/min]			Vorschub [mm/U]	Schnitttiefe [mm]	Kühlmittel
		500	1000	1500			
Grauguss	Kontinuierlicher Schnitt				-1.0	-4.0	Trocken, Nass
	Unterbrochener Schnitt						

Schnittleistung



<Schnittdaten>

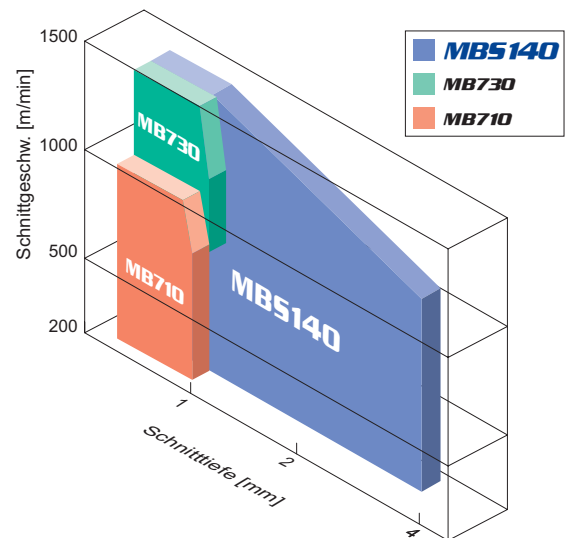
Werkstück : DIN GG25 (220–250HB)
 WSP : SNGN090308
 Schnittgeschw.: 500m/min
 Vorschub : 0.25mm/U
 Schnitttiefe : 0.1mm
 Trockenbearbeitung



Anwendungsbereich

MBS140

Für Bearbeitung mit höherer Effizienz



Walzenbearbeitung


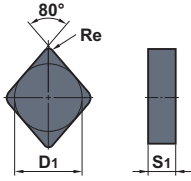

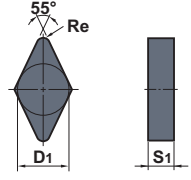

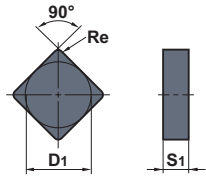

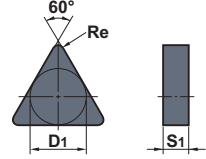

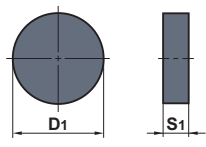
MBS140 ist auch für Hochleistungsbearbeitung von Walzen aus HSS-Stahl und Hartmetall geeignet.

Empfohlene Schnittdaten

Werkstoff	Schnittmodus	Schnittgeschw. [m/min]					Vorschub [mm/U]	Schnitttiefe [mm]	Kühlmittel
		10	20	30	60	100			
HSS-Stahl	Kontinuierlicher Schnitt						-0.4	-3.0	Trocken
Hartmetall									

MBS140

WSP

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen [mm]			Geometrie
			D1	S1	Re	
	CNGN120404	●	12.7	4.76	0.4	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	
	DNGN110308	●	9.525	3.18	0.8	
	110312	●	9.525	3.18	1.2	
	SNGN090308	●	9.525	3.18	0.8	
	090312	●	9.525	3.18	1.2	
	090316	●	9.525	3.18	1.6	
	090408	●	9.525	4.76	0.8	
	090412	●	9.525	4.76	1.2	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	
	120416	●	12.7	4.76	1.6	
	TNGN160408	●	9.525	4.76	0.8	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	
	160416	●	9.525	4.76	1.6	
	RNGN090300	●	9.525	3.18	—	
	120300	●	12.7	3.18	—	
	120400	●	12.7	4.76	—	



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru